

CAMILLAS DE TRANSPORTE

Camilla de transporte hidráulica con regulación de altura Transcare 400

CAMILLA DE TRANSPORTE HIDRÁULICA CON REGULACIÓN DE ALTURA TRANSCARE 400



Camilla para el transporte de pacientes en situaciones de emergencia y/o de evacuación, desarrollada para garantizar un transporte rápido y seguro ofreciendo, además, la posibilidad de realizar el diagnóstico y tratamiento sobre ella.

- Estructura fabricada en acero con epoxi y lecho de 4 secciones (3 articuladas y 1 fija) en compacto HPL.
- Alta calidad y gran resistencia a la humedad y al impacto.
- Elevación de altura mediante columnas hidráulicas.
- Trendelemburg/Antitrendelemburg $\pm 16^\circ$ mediante accionamiento hidráulico.
- 4 ruedas antiestáticas y una rueda con servo dirección. Freno centralizado y bloqueo direccional mediante pedal situado en cada rueda.
- Pedal bilateral para ajuste hidráulico de altura y para el control de Trendelemburg y anti Trendelemburg.
- Topes de protección situados en esquinas.

CAMILLAS DE TRANSPORTE

Camilla de transporte hidráulica con regulación de altura Transcare 400

CARACTERÍSTICAS

Características:

Estructura:

- Estructura fabricada en tubo de acero con revestimiento de epoxi.
- Lecho compuesto de 4 secciones (3 articuladas y 1 fija) realizadas en material compacto HPL.
- Resistente a la humedad y al impacto, permitiendo una limpieza simple con un paño con agua jabonosa.
- Posición de silla cardíaca.
- Somier totalmente radio transparente. Superficie útil 100%.
- Soporte para porta sueros adicionales (según medida) en las esquinas.
- Ganchos para bolsas de orina a cada lado de la camilla.

Confort:

- Colchoneta permeable a los rayos X, de 10 cm de grosor.
- Acolchado realizado en espuma de poliuretano de alta densidad, pensado para el óptimo confort y adecuación ergonómica.
- Tapizado en tela vinílica auto extingible.
- Con cuatro ruedas de 200mm de diámetro, antiestáticas y una rueda con servo dirección.
- Freno centralizado y bloqueo direccional mediante pedal situado en cada rueda.
- 5ª rueda de diámetro 125 mm servo asistida con resorte a gas.
- Asas abatibles para facilitar el manejo de la camilla durante el traslado.

Funcionalidad:

- Articulación del plano de tronco mediante accionamiento neumático hasta una angulación de 90º.
- Elevación de altura desde 625 mm hasta 935 mm mediante columnas hidráulicas.
- Articulación de cadera y piernas mediante resorte a gas por palancas bilaterales, lo que proporciona una mayor ergonomía.
- Trendelemburg / Antitrendelemburg $\pm 16^\circ$ mediante accionamiento hidráulico.
- Pedal bilateral para ajuste hidráulico de altura y para el control de Trendelemburg y anti Trendelemburg.

Seguridad:

- Topes de protección situados en las esquinas.
- Carenado inferior en ABS para facilitar la limpieza, con soporte de botella de oxígeno incorporado.
- Barandillas laterales abatibles de 150 de largo x 34 cm de altura; 29 cm de distancia entre barras verticales.
- Manejo fácil y seguro, sin peligro de magulladuras ni atrapamiento.
- Su posición más baja no supera la altura de la colchoneta.

Características técnicas:

CAMILLAS DE TRANSPORTE

Camilla de transporte hidráulica con regulación de altura Transcare 400

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- **Peso máximo soportado:** 310 kg